# 采购需求（货物类）

**【特别说明】**

《采购需求》中凡标有“★”条款为实质性条款，投标人必须完全响应这些要求，若有一项未投标或不满足，评标委员会将对其投标文件作无效投标处理。

《采购需求》中凡标注有“▲”号参数为重要条款，投标人需要逐条响应，如不满足要求将可能影响评分。

《采购需求》中凡标注有“◆”的地方为核心货物或服务，请投标人注意。

凡属于《中华人民共和国实施强制性产品认证的产品目录》的产品，请投标人在投标文件中承诺在交货时提供该产品的《中国强制认证》（CCC 认证）。

**一、项目背景**

为进一步加强监狱文化建设，展示优异的改造成果，营造良好的改造氛围，根据教育工作计划，拟在教学楼一楼开展文化上墙工作。

**二、项目概况**

1.项目名称：教学楼一楼文化上墙项目

2.采购方式：竞价采购

3.预算金额：187100元

4.采购需求：拟对教学楼一楼开展文化上墙项目，主要包括楼顶大字、灯光及配套线材、广告类物品等，详见需求清单。

5.最高限价：187100元

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **采购内容** | **数量** | **技术规格、参数及要求** | **备注** |
| 1 | 教学楼一楼文化上墙项目 | 1项 | 合同签订60个自然日内完工。 | 详见需求清单 |

**注：1．报价超出最高限价的列为无效报价处理。**

**2．供应商必须对本项目的全部内容进行报价，如有缺漏，将导致报价无效。**

**3．报价应为人民币含税全包价，包括人工费、税金、验收和履约过程可预见或不可预见的一切费用。**

**4. 本项目为一个整体，供应商须对全部内容进行报价，不得分拆报价。**

**5.本项目不接受联合体响应。**

**三、技术要求**

供应商提供的货物必须符合国家相关标准、行业标准、地方标准。

#### 四、商务要求

**（一）设计要求**

供应商需根据采购方提出的文化理念进行设计，直至采购方对文字、标示内容以及艺术效果等设计方案审核通过后方可施工建设。

**（二）基本要求**

1.合同履行期限：合同签订之日起60个自然日内完工。

2.交货方式：现场交货

3.交货地点：采购人指定地点

**（三）付款方式**

项目完工后，由采购方组织验收工作。验收通过后，供应商开具正规发票并申请付款，采购方在收到发票后，30个工作日内采购方通过银行转账向供应商支付相应款项。因采购方使用的是财政资金，采购方在规定的付款时间办理财政支付申请手续后即视为采购方已经按期支付。

成交供应商凭以下有效文件结算：

1）请款函；

2）合同；

3）成交供应商开具的正式发票；

**注：具体支付情况以财政资金到位情况为准进行支付。**

**（五）货物质量要求**

1.货物为原制造商制造的全新产品，整体无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，所有产品必须是在中国范围内合法销售，厂商原装、全新的产品，符合国家及该产品的出厂标准、安全标准及环保标准，并完全符合采购人要求。如因货物的质量问题造成事故的，成交供应商须对此承担责任。

2.货物为原厂商未启封全新包装，具出厂合格证，序列号、包装箱号与出厂批号一致，并可追索查阅。货物外观清洁，标记编号以及盘面显示等信息字体清晰，明确。所有产品、设备提供出厂合格证等质量证明文件。

3.货物的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。对于影响货物正常工作的必要组成部分，无论在技术规范中指出与否，投标人都应提供在投标文件中明确列出。

4.提供的产品不侵犯任何第三方的专利、商标或版权。否则，成交供应商须承担对第三方的专利或版权的侵权责任并承担因此而发生的所有费用。

**（六）包装、保险及发运、保管要求**

1.货物材料的包装必须是制造商原厂包装，其包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施。凡由于包装不良造成的损失和由此产生的费用均由成交供应商承担。

2.成交供应商负责将货物材料全部运输，包括货物材料装卸车、货物现场的搬运等，具体搬运摆放按现场采购人要求执行。

3.按采购人要求将书籍进行分类打包装箱，各种货物产品必须提供装箱清单，按装箱清单验收货物。

4.货物在现场的保管由成交供应商负责，直至货物签收完毕。

5.货物在签收、验收合格前的保险由成交供应商负责，成交供应商负责其派出的现场服务人员人身意外保险。

6.货物至采购人指定的使用现场的包装、保险及发运等环节和费用均由成交供应商负责。

**（七）验收要求**

1.交付验收标准依次序对照适用标准为：

①符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准或行业标准；

②符合招标文件和投标承诺中采购人认可的合理最佳配置、参数及各项要求；

③货物来源国官方标准；

**（八）未尽事项**

其余未尽事项由采购人和成交供应商另行商定补充。

五、供应商资质要求

（一）具有独立承担民事责任的能力；

（二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

（三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

（四）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

（五）参加本采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

（六）法律、行政法规规定的其他条件。

六、项目联系人和联系方式

联 系 人：邹先生

联系电话：15992952340

监督电话：0751-5580431

广东省乐昌监狱

2024年1月25日

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **教学楼一楼文化上墙项目需求清单** | | | | | | | | | |
| **序号** | **位置** | **品名** | **材质、工艺** | **尺寸（宽X高）m** | | **数量** | **单位** | **最高限价** | |
| **单价** | **金额** |
| 1 | 正面墙 | 标题：惩罚与改造相结合 以改造人为宗旨 | 不绣纲拉丝钛金精工立体字,金色字，工艺把字稿直接贴在钛金字板上电焊焊接锡焊打磨抛光，使字面上，鼓面线性明亮。打磨抛光结束，便进电镀工艺喷膜。有较强的立体感，钛金字经加工后表面有黄金光泽，主要用于高级装饰上，其特点：强度高，耐磨性好，不绣蚀，有豪华感，有民族感。安装方式底部加一层20mmPVC切割字四周玻璃胶固定 | 0.55 | 0.55 | 15 | 套 | 1200 | 18000 |
| 2 | 左右标志图案 | 经过多环节的精细加工，剪切、打磨、折弯、焊接、穿线等工艺制成，基材表面打磨端部处理过的基材用专业砂光机进行表面砂光，消除基材表面的坑包，从而提高基材表面的平整度，精工打磨焊接位置；材料：08 304不锈纲、侧厚：06 304不锈钢7cm、加固：30\*30\*1.0角铁、面喷漆红色汽车油漆。在基材上打3遍底漆、四遍面漆，每上一遍漆，都送入无尘衡温烤房，烘烤最后喷涂漆烘干，端部封闭用透明底凌对基材端部进行封闭处理，以提高基材端部的防水性能和对油漆的附着力，安装方式均用304#镜钉固定于墙体。 | 0.65 | 1 | 2 | 套 | 5300 | 10600 |
| 3 | 文化墙 | 中间内容历程底纹用墙布宣绒布打底，主要材质是棉， 在印花之前拉绒，漂白与染色绒布则在最后拉绒。漂白机钢丝针尖多次反复作用下单面平纹染色拉绒，最后UV喷绘图案而成，工艺能一幅过制作。墙布尺寸25.8\*3.5m，安装方式墙胶粘贴壁布贴墙作为底层；第二层，12个板块标题上面字5+3水晶字立体字，材质是高份子透明树脂，将胶印好的物件滴注成水晶胶加催化剂两次滴塑而成形字，此工艺表面光滑底层晶透高档；中间放相片的是用亚克力夹画，采用高透明有机玻璃面板组合而成工艺，外观晶莹通透，设计新颖使用方便后期能机动灵活更换。 | 25.8 | 3.5 | 1 | 套 | 31000 | 31000 |
| 4 | 文化墙图下山脉造型 | 底板部分均用15MM厚高密度结合PVC板经精雕雕刻机雕刻镂空成型，边瑕疵部分经精工刮边处理打磨，打磨后面均喷底漆处理，面均用6色12头精喷UV机高清UV画面，待干透后面在喷隔离透明漆处理，滚压机内温度达到220度进行的表面热覆过一层水晶膜，带亮光显立体感。安装部分四周打玻璃胶固定 | 25.8 | 0.7 | 1 | 套 | 11000 | 11000 |
| 5 | 墙面室内轨道射灯 | 轨道（黑色-2米） |  |  | 15 | 条 | 200 | 3000 |
| 6 | 轨道灯（黑色-20w） |  |  | 30 | 个 | 300 | 9000 |
| 7 | 布线材料 | 铜芯线BVR-4²、线槽24#、加厚电工胶布、螺丝配件 |  |  | 1 | 批 | 10000 | 10000 |
| 8 | 左侧墙面 | 左侧文化墙 | 底板部分均用20MM厚高密度结合PVC板经精雕雕刻机雕刻镂空成型，边瑕疵部分经精工刮边处理打磨，打磨后面均喷底漆处理，面均用6色12头精喷UV机高清UV画面，待干透后面在喷隔离透明漆处理，滚压机内温度达到220度进行的表面热覆过一层水晶膜，带亮光显立体感。安装部分四周打玻璃胶固定。中间放相片的是用亚克力夹画，这样后期能机动灵活更换方便。 | 5.6 | 3.45 | 1 | 套 | 16000 | 16000 |
| 9 | 左侧第二面墙 | 左侧文化墙 | 底板部分均用15MM厚高密度结合PVC板经精雕雕刻机雕刻镂空成型，边瑕疵部分经精工刮边处理打磨，打磨后面均喷底漆处理，面均用6色12头精喷UV机高清UV画面，待干透后面在喷隔离透明漆处理，滚压机内温度达到220度进行的表面热覆过一层水晶膜，带亮光显立体感。安装部分四周打玻璃胶固定 | 6.7 | 3.45 | 1 | 套 | 12000 | 12000 |
| 10 | 右侧电箱墙 | 右侧文化墙 | 底板部分均用20MM厚高密度结合PVC板经精雕雕刻机雕刻镂空成型，边瑕疵部分经精工刮边处理打磨，打磨后面均喷底漆处理，面均用6色12头精喷UV机高清UV画面，待干透后面在喷隔离透明漆处理，滚压机内温度达到220度进行的表面热覆过一层水晶膜，带亮光显立体感。安装部分四周打玻璃胶固定 | 5.6 | 3.45 | 1 | 套 | 13000 | 13000 |
| 11 | 右侧第二面墙 | 右侧文化墙 | 底板部分均用15MM厚高密度结合PVC板经精雕雕刻机雕刻镂空成型，边瑕疵部分经精工刮边处理打磨，打磨后面均喷底漆处理，面均用6色12头精喷UV机高清UV画面，待干透后面在喷隔离透明漆处理，滚压机内温度达到220度进行的表面热覆过一层水晶膜，带亮光显立体感。安装部分四周打玻璃胶固定 | 6.7 | 3.45 | 1 | 套 | 12000 | 12000 |
| 12 | 走廊 | 走廊书法挂画 | 亚克力夹画，亚克力夹画由两块10mm的两块透明亚克力板，中间夹照片纸张都可以，拆装方便，整体透明有光泽。安装工艺用镜钉，亚克力四角打孔用镜钉螺丝将夹画上在墙面打孔。中间画面后期可随意更改，灵活运用。 | 0.7 | 1.2 | 12 | 套 | 600 | 7200 |
| 13 | 楼顶 | 楼顶大字 | 经过多环节的精细加工，剪切、打磨、折弯、焊接、穿线等工艺制成，基材表面打磨端部处理过的基材用专业砂光机进行表面砂光，消除基材表面的坑包，从而提高基材表面的平整度，精工打磨焊接位置；材料：08 304不锈纲、侧厚：06 304不锈钢7cm、加固：30\*30\*1.0角铁、面喷漆红色汽车油漆。在基材上打3遍底漆、四遍面漆，每上一遍漆，都送入无尘衡温烤房，烘烤最后喷涂漆烘干，端部封闭用透明底凌对基材端部进行封闭处理，以提高基材端部的防水性能和对油漆的附着力，安装方式均用304#镜钉固定于墙体。 | 2 | 2 | 7 | 套 | 4900 | 34300 |
| **14** | **合计：** | | | | | | | **/** | **187100** |